

GIGACER®

CONCRETE

IT

Lastre in gres porcellanato tecnico realizzato con impasti colorati in massa mediante la moderna tecnologia "Continua" e "Continua Plus", senza smalti e ad alta resistenza meccanica e superficiale. Disponibile nei due spessori 12mm e 4.8mm, costante su tutti i formati al fine di facilitare la preparazione dei sottofondi. Formati rettificati e bisellati a spigolo vivo con rompifilo sui lati. Prodotto strutturato con effetto cemento, disponibile in 11 colori e due spessori nei formati standard: 1190x1190mm, 1190x594mm, 594x594mm, 594x296mm. Concrete è inoltre disponibile, in 13 colori in formato 1190x2500mm in spessore 6mm. 5 dei colori (mud, white, grey, rope, graphite) sono disponibili in lastre da 1190x2500mm non rettificate o rettificate, in spessore 12mm a piena massa per piani cucina o bagno. Il prodotto in spessore 4.8mm e 6mm è utilizzabile per posa su nuovo massetto, senza ricorrere all'ausilio di fibre rinforzanti. Posa modulare tra i vari formati standard con fuga da 2mm, calibro entro 5 decimi di mm, planarità inferiore a 0.3%. L'alto livello di resistenza e planarità è ottenuta grazie alla tecnologia "Continua" che permette la stratificazione di impasti omogenei di gres porcellanato pressati una prima volta a 100 kg/cm² ed una seconda volta a 500 kg/cm² con pressa da 7200 tons. Cottura a 1300°C con permanenza alla massima temperatura per 15' e stabilizzazione delle tensioni di raffreddamento. Tutte le materie prime utilizzate sono a bassissimo contenuto di ferro ed esenti da piombo. Il materiale è prodotto nel rispetto delle norme di qualità ISO 9001 e della norma di rispetto dell'ambiente ISO 14001. Le polveri disperse in ambiente sono 0.30 gr./m² prodotto, a fronte delle normative più ristrette che permettono fino a 5.0 gr/m² prodotto. Imballaggio antinfortunistico per grandi formati che prevede palletizzazione in orizzontale per evitare cadute delle lastre e imballo con quantità limitate di cartone (87.5 gr/m²) al fine di contenere i materiali di risulta sul cantiere. Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntinature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE - LASTRE DI GRES PORCELLANATO ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

CARATTERISTICHE TECNICHE	NORMA ISO STANDARD	SPESSORE	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME	VALORE MEDIO GIGACER		
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI		-	S > 410			
LATI	ISO 10545-2	-	± 0,6%	± 0,2%		
SPESSORE		-	± 5%	± 3%		
RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI		-	± 0,5%	± 0,2%		
ORTOGONALITÀ		-	± 0,6%	± 0,2%		
PLANARITÀ		-	± 0,5%	± 0,2%		
ASSORBIMENTO D'ACQUA		ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%	
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 6 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 12 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
MODULO DI ROTTURA	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N		
		≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)		
RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA	ISO 10545-6	-	≤ 175mm ³	≤ 145 mm ³		
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE	ISO 10545-8	-	≤ 9x10 ⁻⁶ °c ⁻¹	≤ 7x10 ⁻⁶ °c ⁻¹		
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI	-	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA AL GELO	ISO 10545-12	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO	ISO 10545-13	-	min. UB	RESISTE		
RESISTENZA ALLE MACCHIE	ISO 10545-14	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
SUPERFICI	SPESSORI	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
CONCRETE	≠4.8mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1
	≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1
	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET eccetto colore Ice	GS2/GB1



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397



GIGACER®

MADE 2.0

IT

Lastre in gres porcellanato tecnico multistrato realizzato con impasti colorati in massa mediante la moderna tecnologia “Continua” e “Continua Plus”, senza smalti e ad alta resistenza meccanica e superficiale. Disponibile nello spessore 12mm, costante su tutti i formati standard al fine di facilitare la preparazione dei sottofondi. Formati rettificati e bisellati a spigolo vivo con rompifilo sui lati. Made 2.0 è disponibile in 11 colori in 2 diverse superfici per ogni colore: mat, e bocciardato R11. I formati standard sono i seguenti: 1190x1190mm, 1190x594mm, 594x594mm. La finitura bocciardata è disponibile anche nel formato 146x146mm. È inoltre disponibile un’ampia gamma di mosaici e pezzi speciali. Posa modulare tra i vari formati standard con fuga da 2mm eccetto per il 146x146mm, calibro entro 5 decimi di mm, planarità inferiore a 0.3%. L’alto livello di resistenza e planarità è ottenuta grazie alla tecnologia “Continua” che permette la stratificazione di impasti omogenei di gres porcellanato pressati una prima volta a 100 kg/cm² ed una seconda volta a 500 kg/cm² con pressa da 7200 tons. Cottura a 1300°C con permanenza alla massima temperatura per 15’ e stabilizzazione delle tensioni di raffreddamento. Tutte le materie prime utilizzate sono a bassissimo contenuto di ferro ed esenti da piombo. Il materiale è prodotto nel rispetto delle norme di qualità ISO 9001 e della norma di rispetto dell’ambiente ISO 14001. Le polveri disperse in ambiente sono 0.30 gr./m² prodotto, a fonte delle normative più ristrette che permettono fino a 5.0 gr./m² prodotto. Imballaggio antinfortunistico per grandi formati che prevede palletizzazione in orizzontale per evitare cadute delle lastre e imballo con quantità limitate di cartone (87.5 gr/m²) al fine di contenere i materiali di risulta sul cantiere. Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntinature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE - LASTRE DI GRES PORCELLANATO ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

CARATTERISTICHE TECNICHE	NORMA ISO STANDARD	SPESSORE	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME	VALORE MEDIO GIGACER		
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	ISO 10545-2	-	S > 410			
LATI		-	± 0,6%	± 0,2%		
SPESSORE		-	± 5%	± 3%		
RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI		-	± 0,5%	± 0,2%		
ORTOGONALITÀ		-	± 0,6%	± 0,2%		
PLANARITÀ		-	± 0,5%	± 0,2%		
ASSORBIMENTO D'ACQUA	ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%		
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 6 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 12 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
MODULO DI ROTTURA	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N		
		≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)		
RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA	ISO 10545-6	-	≤ 175mm ³	≤ 145 mm ³		
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE	ISO 10545-8	-	≤ 9x10 6°c 1	≤ 7x10 6°c 1		
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI	-	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA AL GELO	ISO 10545-12	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO	ISO 10545-13	-	min. UB	RESISTE		
RESISTENZA ALLE MACCHIE	ISO 10545-14	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
SUPERFICI	SPESSORI	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
MADE 2.0 MAT	≠12mm ≠24mm	R10	-	> 0,40	> 36 WET except for ice colour	GS2/GB1
MADE 2.0 BOCCIARDATO	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS3/GB2



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397



KREA

Lastre in gres porcellanato tecnico multistrato realizzato con impasti colorati in massa mediante la moderna tecnologia "Continua" e "Continua Plus", senza smalti e ad alta resistenza meccanica e superficiale. Disponibile nei due spessori 12mm e 4.8mm, costante su tutti i formati standard al fine di facilitare la preparazione dei sottofondi. Formati rettificati e bisellati a spigolo vivo con rompifilo sui lati. Prodotto strutturato con effetto cemento, disponibile in 8 colori e due spessori nei formati standard: 1190x1190mm, 1190x594mm, 594x594mm, 594x296mm. È inoltre disponibile un'ampia gamma di mosaici, decori e pezzi speciali. Il prodotto in spessore 4.8mm è utilizzabile per posa su nuovo massetto, dovutamente stagionato, senza ricorrere all'ausilio di fibre rinforzanti. Posa modulare tra i vari formati standard con fuga da 2mm, calibro entro 5 decimi di mm, planarità inferiore a 0.3%. L'alto livello di resistenza e planarità è ottenuta grazie alla tecnologia "Continua" che permette la stratificazione di impasti omogenei di gres porcellanato pressati una prima volta a 100 kg/cm² ed una seconda volta a 500 kg/cm² con pressa da 7200 ton. Cottura a 1300°C con permanenza alla massima temperatura per 15' e stabilizzazione delle tensioni di raffreddamento. Tutte le materie prime utilizzate sono a bassissimo contenuto di ferro ed esenti da piombo. Il materiale è prodotto nel rispetto delle norme di qualità ISO 9001 e della norma di rispetto dell'ambiente ISO 14001. Le polveri disperse in ambiente sono 0.30 gr./m² prodotto, a fronte delle normative più ristrette che permettono fino a 5.0 gr./m² prodotto. Imballaggio antinfortunistico per grandi formati che prevede pallettizzazione in orizzontale per evitare cadute delle lastre e imballo con quantità limitate di cartone (87.5 gr./m²) al fine di contenere i materiali di risulta sul cantiere. Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE - LASTRE DI GRES PORCELLANATO ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

CARATTERISTICHE TECNICHE	NORMA ISO STANDARD	SPESSORE	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME	VALORE MEDIO GIGACER		
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	ISO 10545-2	-	S > 410			
LATI		-	± 0,6%	± 0,2%		
SPESSORE		-	± 5%	± 3%		
RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI		-	± 0,5%	± 0,2%		
ORTOGONALITÀ		-	± 0,6%	± 0,2%		
PLANARITÀ		-	± 0,5%	± 0,2%		
ASSORBIMENTO D'ACQUA	ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%		
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 6 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 12 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
MODULO DI ROTTURA	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N		
		≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)		
RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA	ISO 10545-6	-	≤ 175mm ³	≤ 145 mm ³		
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE	ISO 10545-8	-	≤ 9x10 ⁻⁶ /°C	≤ 7x10 ⁻⁶ /°C		
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI	-	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA AL GELO	ISO 10545-12	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO	ISO 10545-13	-	min. UB	RESISTE		
RESISTENZA ALLE MACCHIE	ISO 10545-14	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
SUPERFICI	SPESSORI	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
KREA	≠4.8mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1
	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1

GIGACER®

LIGHT

IT

Lastre in gres porcellanato tecnico multistrato realizzato con impasti colorati in massa mediante la moderna tecnologia "Continua" e "Continua Plus", senza smalti e ad alta resistenza meccanica e superficiale. Disponibile nello spessore 4.8mm, costante su tutti i formati standard al fine di facilitare la preparazione dei sottofondi. Formati rettificati e bisellati a spigolo vivo con rompifilo sui lati. Prodotto strutturato con 5 rilievi differenti: gesso, scolpito, roccia, crespato, rigato, disponibile nel solo colore bianco e nei seguenti formati standard: 1190x1190mm, 1190x594mm, 594x594mm, 594x296mm, 196,66x196,66mm, 147x594mm. È inoltre disponibile un'ampia gamma di mosaici e pezzi speciali. Il prodotto in spessore 4.8mm è utilizzabile per posa su nuovo massetto, dovutamente stagionato, senza ricorrere all'ausilio di fibre rinforzanti. Posa modulare tra i vari formati standard con fuga da 2mm, calibro entro 5 decimi di mm, planarità inferiore a 0.3%. L'alto livello di resistenza e planarità è ottenuta grazie alla tecnologia "Continua" che permette la stratificazione di impasti omogenei di gres porcellanato pressati una prima volta a 100 kg/cm² ed una seconda volta a 500 kg/cm² con pressa da 7200 ton. Cottura a 1300°C con permanenza alla massima temperatura per 15' e stabilizzazione delle tensioni di raffreddamento. Tutte le materie prime utilizzate sono a bassissimo contenuto di ferro ed esenti da piombo. Il materiale è prodotto nel rispetto delle norme di qualità ISO 9001 e della norma di rispetto dell'ambiente ISO 14001. Le polveri disperse in ambiente sono 0.30 gr./m² prodotto, a fronte delle normative più ristrette che permettono fino a 5.0 gr./m² prodotto. Imballaggio antinfortunistico per grandi formati che prevede palletizzazione in orizzontale per evitare cadute delle lastre e imballo con quantità limitate di cartone (87.5 gr/m²) al fine di contenere i materiali di risulta sul cantiere. Trattandosi di un prodotto tecnico a tutto impasto alcune impurità e puntature visibili nei colori chiari sono da considerarsi una caratteristica tecnica del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE - LASTRE DI GRES PORCELLANATO ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

CARATTERISTICHE TECNICHE	NORMA ISO STANDARD	SPESSORE	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME	VALORE MEDIO GIGACER		
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	ISO 10545-2	-	S > 410			
LATI		-	± 0,6%	± 0,2%		
SPESSORE		-	± 5%	± 3%		
RETTILINEITÀ DEGLI SPIGOLI		-	± 0,5%	± 0,2%		
ORTOGONALITÀ		-	± 0,6%	± 0,2%		
PLANARITÀ		-	± 0,5%	± 0,2%		
ASSORBIMENTO D'ACQUA	ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%		
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 6 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
		≠ 12 mm	≥ 35N/mm ²	≥ 40 N/mm ²		
MODULO DI ROTTURA	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N		
		≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)		
RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA	ISO 10545-6	-	≤ 175mm ³	≤ 145 mm ³		
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE	ISO 10545-8	-	≤ 9x10 ⁻⁶ c ⁻¹	≤ 7x10 ⁻⁶ c ⁻¹		
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI	-	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA AL GELO	ISO 10545-12	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO	ISO 10545-13	-	min. UB	RESISTE		
RESISTENZA ALLE MACCHIE	ISO 10545-14	-	METODO DISPONIBILE	RESISTE		
SUPERFICI	SPESSORI	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
LIGHT Crespato / Scolpito	≠4.8mm	R10	A + B	> 0,40	-	GS1
LIGHT Gesso / Rigato / Roccia		R9	A	> 0,40	-	GS1



Gigacer S.p.a.
Via Caltagirone 72
48018 Faenza (RA) - Italy
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127
e-mail: info@gigacer.it
www.gigacer.it
cod.fisc. e p.iva 02243120397

